



تعميم عام: تم الاجتياز بنجاح

رقم التقرير: 2020121501

طالب وظيفة: **HZR MADENCİLİK VE NAKLİYAT SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ**

عنوان مقدم الطلب: FEVZİ ÇAKMAK MAH. 10758. SK. NO: 11 F KARATAY/ KONYA

الشخص الذي يمكن الاتصال به: Murat Ata

اتصال هاتفي: 0507 783 05 50

تم قبول العينة في: 04.12.2020 : 11:40

تاريخ التقرير: 15.12.2020

إجمالي عدد الصفحات: 5 (Pg)

رقم تعريف العينة: جص قطن

	اختبار	طريقة	نتيجة
*	العزل الحراري - تحديد المقاومة الثابتة للحرارة والخصائص ذات الصلة - جهاز تسخين مغلق	ISO 8302	0.058 W/(m.K)



عجل البحر



ممثل العملاء
Hasan KUTLU



مدير المختبر
Hava Sarıaydin

EUROLAB® (TÜRCERT TEKNİK KONTROL VE BELGELENDİRME A.Ş.)

يحظر تغيير أي وجميع إصدارات هذا المستند بأي طريقة كانت. في حالة وجود تعارض بين النسخة الإلكترونية (مثل ملف PDF) فإن الأخير هو الذي يسود ، EUROLAB® والنسخة الورقية الأصلية المقدمة من

إخلاء المسؤولية عن أي أضرار مباشرة أو غير مباشرة أو تبعية أو TÜR CERT Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş. عرضية قد تنجم عن استخدام المعلومات أو البيانات ، أو عن عدم القدرة على استخدام المعلومات أو البيانات الواردة في هذا المستند.

لا يجوز نقل محتويات هذا التقرير إلا إلى أطراف ثالثة بالكامل ويتم تزويدها بإشعار حقوق النشر ، وحظر التغيير ، وإشعار صلاحية النسخ الإلكترونية وإخلاء المسؤولية

بيئة

تنطبق المتطلبات والمعايير على المعدات المعدة للاستخدام في

X	البيئة السكنية (المحلية)
X	بيئة تجارية وصناعية خفيفة
X	البيئة الصناعية
X	البيئة الطبية



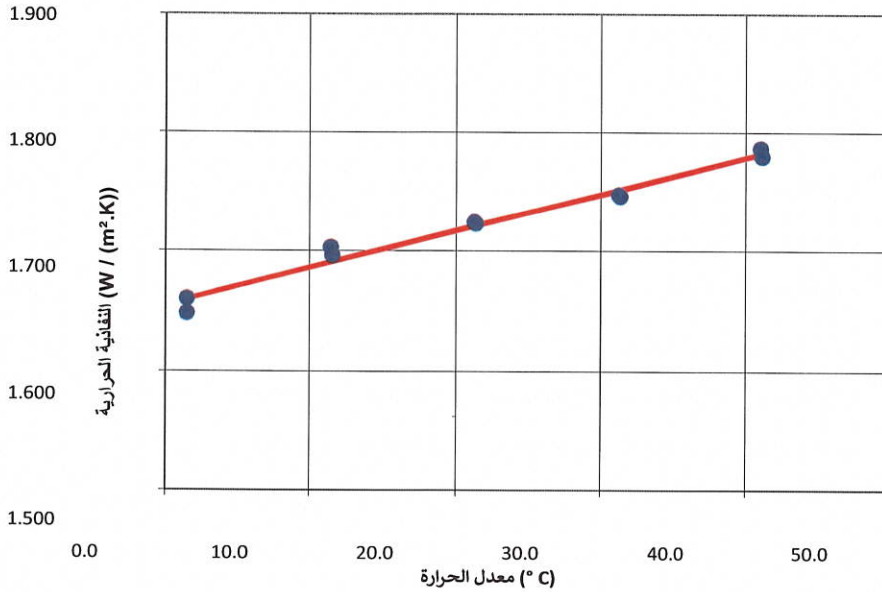
العزل الحراري - تقدير المقاومة الحرارية الثابتة والخصائص ذات الصلة

الشكل 1. (يتكون الجهاز من صفيحة ساخنة ISO 8302 سم كما هو موضح في 30x تم قياس المقاومة الحرارية للعينات بمقياس تدفق الحرارة لعينات 30 مركزية مع صفيحة باردة أعلى وأسفل. توجد عدادات التدفق الحراري الدائرية التي يبلغ قطرها 10 سم في منتصف الجزء السفلي من اللوحة العلوية ، على جانبي اللوحة المركزية وفي الجزء العلوي من اللوحة السفلية. يتم تضمين عدادات تدفق الحرارة هذه في صفيحة من النيوبرين لها نفس سماكة العدادات وهي ضد عدادات تدفق Co / وهي كبيرة مثل مساحة الألواح. في منتصف كل جانب من جوانب الألواح ، يتم لصق مزدوجات حرارية رفيعة للغاية من النحاس الحرارة. يتم بعد ذلك تركيب العينات بين اللوحة العلوية واللوحة المركزية وبين اللوحة السفلية واللوحة المركزية. يتم تعبئتها جميعًا أخيرًا في صندوق معزول حراريًا لخلق ظروف قريبة من الحرارة الثابتة حول التركيب. قبل بدء القياسات ، تتم إعادة معايرة مقاييس التدفق الحراري باستخدام عينات مرجعية من BCR بالاتحاد الأوروبي.

الفرق في درجة الحرارة بين الحمام الحراري الذي يحافظ على الصفيحة الباردة العلوية والسفلية عند درجة الحرارة والحمام الحراري الذي يحافظ على الصفيحة الساخنة المركزية عند درجة الحرارة مضبوطًا على 10 درجات مئوية. درجات الحرارة وتدفق الحرارة على كلا سطوح العينات غير ثابتة ، يتم تحويل القيم بمتوسطات تدوم ثلاث ساعات. Excel تسجيل جميع البيانات في فترات زمنية 10 وتخزينها على القرص الصلب. تتم جميع الحسابات في ويتم حساب المقاومة باستخدام المعادلة أدناه.

$$R = \frac{2\Delta\theta}{C_1 E_1 + C_2 E_2}$$

C₁, C₂ meters W / (m².mV)) ثوابت معايرة التدفق الحراري
E₁, E₂ at mV يتم قياس فرق الجهد الكهربائي على عدادات تدفق الحرارة
Δθ (المزدوجات الحرارية Co / Cu تقاس مع K فرق درجة الحرارة على العينات في



نتائج القياس

عينة	سماسة m	Vol. معدل الرطوبة %m ³ /m ³	معدل الحرا رة °C	درجة الحرارة فرق °C	المقاومة الحرارية m ² .K/W (1)
1	0.02	0	1.5	9.0	0.50 ²
			11.5	9.2	0.58 ⁷
			21.4	9.2	0.58 ⁰
			31.3	9.3	0.57 ²
			41.2	9.2	0.56 ⁰
2	0.02	0	1.6	8.9	0.60 ⁷
			11.6	9.1	0.59 ⁰
			21.5	9.2	0.58 ⁰
			31.4	9.2	0.57 ²
			41.3	9.2	0.56 ²
3	0.02	0	1.6	9.2	0.60 ⁵
			11.6	8.7	0.59 ²
			21.4	9.3	0.58 ¹
			31.4	9.4	0.58 ²
			41.3	9.2	0.57 ²

الرقم الأخير في الكتابة العلوية ليس دقيقاً (غير متأكد) (1)

عينة	∂q q %	$\partial \theta$ θ %	qR_n $\Delta \theta$ %	أقصى قدر من عدم اليقين %	الغموض المحتمل %
1	1.5	0.55	1	3.1	1.9
2	1.5	0.55	1	3.1	1.9
3	1.5	0.55	1	3.1	1.9

الموصلية الحرارية بدرجات حرارة مختلفة



هذه مذكرة في الجدول أدناه:

معدل الحرارة °C	توصيل حراري W/(m.K)
-10	0.049
0	0.050
10	0.055
20	0.057
30	0.063
50	0.066
100	0.071
200	0.083
300	0.094
400	0.106
500	0.117

0.058 W / (m.K). ثم يصل متوسط التوصيل الحراري في جص القطن

50% في بيئة الاختبار ، تكون الرطوبة النسبية في البيئة
في بيئة الاختبار ، تبلغ درجة حرارة الهواء حوالي 21 درجة مئوية

***** نهاية التقرير *****

